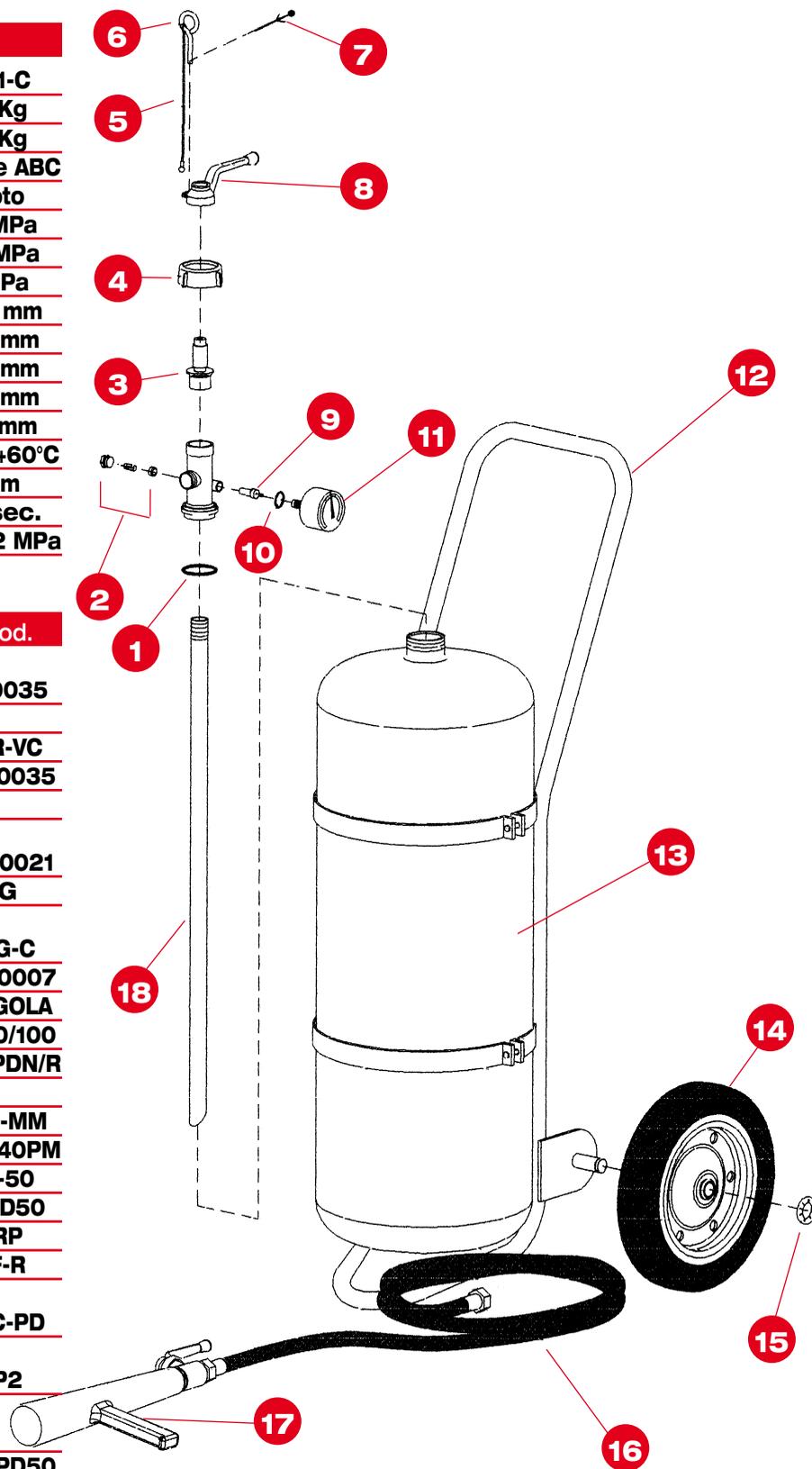


### Caratteristiche Tecniche

Classi d'incendio	<b>A-B1-C</b>
Peso totale	<b>82 Kg</b>
Carica nominale	<b>50 Kg</b>
Agente estinguente	<b>Polvere ABC</b>
Agente propellente	<b>Azoto</b>
Pressione di esercizio	<b>1.4 MPa</b>
Pressione collaudo involucro	<b>3.5 MPa</b>
Pressione scoppio	<b>8 MPa</b>
Altezza totale H	<b>1100 mm</b>
Profondita' totale D	<b>640 mm</b>
Larghezza	<b>495 mm</b>
Altezza involucro h	<b>900 mm</b>
Diametro involucro d	<b>310 mm</b>
Temperature limite di impiego	<b>-20°C +60°C</b>
Lunghezza getto	<b>10 m</b>
Tempo di scarica	<b>40 sec.</b>
Valvola sicurezza disco	<b>2,2±0,2 MPa</b>

Pos.	Descrizione	Q.tà	Cod.
	Valvola a volantino completa 2"	1	<b>V-0035</b>
	Coppia serraggio max. 70 Nm*		
1	OR valvola	1	<b>OR-VC</b>
2	Valvola sicurezza	1	<b>VS-0035</b>
	Coppia serraggio max. 10 Nm*		
3	Pistoncino (uscita 3/4")	1	<b>PS-0021</b>
4	Ghiera	1	<b>G</b>
5	Sagola rossa spina sicurezza	1	<b>SG-C</b>
6	Spina di sicurezza	1	<b>SS-0007</b>
7	Sigillo nero	1	<b>SAGOLA</b>
8	Leva di manovra	1	<b>LC-50/100</b>
9	Prova pressione	1	<b>VP-PDN/R</b>
	Coppia serraggio max. 50 Nm*		
10	OR Manometro	1	<b>OR-MM</b>
11	Manometro con OR	1	<b>M-040PM</b>
12	Carrello di manovra	1	<b>C-50</b>
13	Involucro	1	<b>I-PD50</b>
14	Ruote posteriori	2	<b>RP</b>
15	Ferma ruote	2	<b>F-R</b>
16	Manichetta 3/4 Lunghezza 4 mt.	1	<b>MC-PD</b>
17	Pistola tipo mitra completa di valvola a sfera	1	<b>P2</b>
18	Tubo pescante Polvere ABC 40%	1	<b>TP-PD50</b>
		50 Kg	<b>ES-40</b>



L'uso di ricambi non originali fa decadere l'omologazione dell'estintore.

I dati tecnici possono subire variazioni senza preavviso né responsabilità del costruttore

\*Nel caso si usano mastici e/o similari,

i valori dichiarati di coppia sono da diminuire del 30-40%

**CEA ESTINTORI S.p.a.**

via Tosarelli, 105 - 40055 Castenaso (Bo)

tel. 051/784811 - fax 051/784860

<http://www.ceaestintori.it>

e-mail: [cea@ceaestintori.it](mailto:cea@ceaestintori.it)

**Involucro e dispositivo di trasporto**

L'involucro è realizzato con materiale ad alto carico di snervamento, lo spessore è calcolato in base alle condizioni di progetto e di prova idraulica. Le saldature del fasciame ai fondi del serbatoio sono eseguite con preparazione in accordo alle specifiche. Il procedimento di saldatura è automatico e qualificato. Il dispositivo di trasporto dell'estintore, realizzato senza saldature dirette sul serbatoio, è del tipo indipendente smontabile ed ispezionabile. L'estintore è realizzato mantenendo il baricentro più basso possibile per agevolare la movimentazione, il trasporto ed il carico su automezzi. Sull'involucro vengono riportati per punzonatura diretta i dati relativi all'anno di costruzione, alla ditta costruttrice ed al numero di matricola progressivo. Ogni singolo involucro è sottoposto al collaudo di tenuta delle varie saldature. Il collaudo ha esito positivo solo se l'involucro garantisce le prestazioni indicate dalle caratteristiche tecniche.

**Gruppo erogazione**

Valvola interamente costruita in ottone CW617N UNI-EN12265, avvitata mediante ghiera all'involucro dell'estintore. Viene fornita corredata di una valvola di sicurezza a molla, tarata a  $2.2 \pm 0.2$  MPa, e di una valvola per il controllo della pressione interna.

**Manometro**

Realizzato in ottone CW614N UNI-EN12164 cassa in ABS anticrash  $\varnothing$  40 mm e quadrante in alluminio stampato riportante le sottoindicate scale:

- 0 - 1.2 MPa campo rosso
- 1.2 - 1.6 MPa campo verde
- 1.6 - 2.4 MPa campo rosso

Il manometro presenta un particolare dispositivo che permette lo smontaggio, rimontaggio e verifica dello stesso senza che l'estintore venga depressurizzato.

**Controllo pressione interna**

Mediante valvolina a molla incorporata nel corpo valvola. L'apertura si ottiene avvitando il manometro per il controllo visivo del valore di pressione sul manometro stesso.

**Manichetta e pistola tipo mitra**

Tubo flessibile in gomma resistente agli agenti atmosferici, lunghezza m. 4. Il diametro interno del tubo e della pistola devono garantire la massima portata estinguente compatibilmente con il rispetto dei tempi minimi di scarica. La pistola permette l'impugnatura con entrambe le mani ed è realizzata in materiale dielettrico.

**Carica estinguente**

Polvere tipo ABC (miscela di solfato e fosfato di ammonio) ad alto rendimento. La miscelazione dei componenti è stata studiata nella granulometria e nei fluidificanti per garantire la conservazione nel tempo e la totale scarica alle temperature limite. Questo tipo di polvere è in grado di estinguere fuochi di classe:



Materiali solidi organici  
(legno, gomma e tessuti)



Liquidi infiammabili  
(petroli, benzina, etc.)



Gas infiammabili  
(metano, propano, etc.)

**Verniciatura**

La formulazione della vernice ha tenuto conto delle prestazioni che la stessa deve garantire all'urto, agli agenti chimici ed alla resistenza ai raggi ultravioletti. Il ciclo di verniciatura è stato testato con prove in nebbia salina per oltre 500 ore secondo UNI 5687-73. Quest'ultimo prevede:

- sabbatura SA 2 1/2
- verniciatura mediante l'utilizzo di polvere del tipo poliestere colore rosso RAL 3000
- cottura 200° C
- spessore medio minimo 80 micron

**Assicurazione della qualità nella fabbricazione**

Il sistema di garanzia della qualità dell'azienda per la produzione dell'estintore PD 50 ABC è conforme alla norma UNI-EN ISO 9001:2000.

**Istruzioni d'uso**

- Togliere la spina di sicurezza
- Impugnare la lancia (pistola)
- Aprire la valvola verso sinistra
- Aprire la valvola della lancia (pistola) e dirigere il getto alla base delle fiamme